

УТВЕРЖДАЮ:

Директор казенного учреждения
Ханты-Мансийского автономного округа –
Югры «Нижневартовский центр занятости
населения»



М.П.

Тихонова И.В. /

СОГЛАСОВАНО:

Директор бюджетного учреждения
профессионального образования Ханты-
Мансийского автономного округа – Югры
«Нижневартовский политехнический
колледж»



М.П.

Михайлова Г.В. /

ИНФОРМАЦИЯ

**на образовательные услуги по программам профессионального обучения
(профессиональной подготовки) по рабочим профессиям, должностям служащих
«Бюджетное учреждение профессионального образования Ханты-Мансийского
автономного округа – Югры «Нижневартовский политехнический колледж»
для организации профессионального обучения граждан из числа обучающихся
10-х и 11-х классов**

(Постановление Правительства Ханты-Мансийского автономного округа – Югры от 24 декабря 2021 года № 578-п «О мерах по реализации государственной программы Ханты-Мансийского автономного округа – Югры «Поддержка занятости населения»» (приложение 20))

№ п/п	Наименование программы	Категория, разряд	Срок обучения/ количество часов	Количество человек в группе	Стоимость обучения, руб.
1	Основная программа профессионального обучения по профессии 18511 «Слесарь по ремонту автомобилей» (профессиональная подготовка)	3 разряд	5 месяцев/ 240 часов	8	38 500

**Учебный план по основной программе профессионального обучения
(профессиональная подготовка) по рабочей профессии
18511 «Слесарь по ремонту автомобилей»
(код ОКПДТР с расшифровкой)**

Профессия: 18511 «Слесарь по ремонту автомобилей»
(код ОКПДТР с расшифровкой)

Квалификация: Слесарь по ремонту автомобилей

Количество часов по программе: 240 часов

Режим занятий основного цикла: 3 дня в неделю по 4 академических часов

Режим занятий на производственной практике: 30 дней по 4 часов

Форма итогового контроля: квалификационный экзамен

Документ об образовании: свидетельство о профессии рабочего, должности служащего
(установленного образца)

№ п/п	Наименование модулей	Всего, час.	В том числе			Форма контроля
			лекции	практич. и лаборатор. занятия	промеж.и итог. контроль	
1	2	3	4	5	6	7
1.	Раздел 1. Теоретическое обучение	40	28	8	4	
1.1	Электротехника	14	10	3	1	Зачет
1.2	Материаловедение	14	10	3	1	Зачет
1.3	Охрана труда	11	8	2	1	Зачет
1.4	Промежуточная аттестация	1			1	Диф. зачет
2.	Раздел 2. Профессиональный курс	80	20	54	6	
2.1	Модуль 1. Ремонт агрегатов. Двигатель (механическая часть). Коробка передач (механическая часть)	28	8	18	2	Диф. зачет
2.2	Модуль 2. Диагностика, выявление и устранение неисправностей систем. Электрические и электронные системы. Система управления двигателем	26	6	18	2	Диф. зачет
2.3	Модуль 3. Диагностика и техническое обслуживание ходовой части и органов управления. Тормозные системы. Система рулевого управления, подвеска	26	6	18	2	Диф. зачет
3.	Производственная практика	114		114		Диф. зачет
4.	Квалификационный экзамен: - проверка теоретических знаний; - выполнение практической квалификационной работы.	6			6	Квалификацио нный экзамен
	ИТОГО:	240	48	176	16	