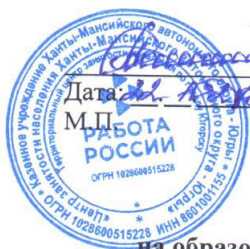


УТВЕРЖДАЮ:Руководитель территориального центра
занятости населения по городу ЮгорскДата: 22.10.2024

М.П.

РАБОТА
РОССИИ

ОГРН 1028600515228

/В.В. Размаева/

СОГЛАСОВАНО:Директор бюджетного учреждения
профессионального образования Ханты-
Мансийского автономного округа – Югры
«Югорский политехнический колледж»Дата: 22.10.2024

М.П.

/С.В. Карманов/

ИНФОРМАЦИЯ

на образовательные услуги по программам профессионального обучения (профессиональной подготовки) по рабочим профессиям, должностям служащих БУ/АУ «Югорский политехнический колледж» для организации профессионального обучения в 2024/2025 учебном году граждан из числа обучающихся 10-х и 11-х классов

(Постановление Правительства Ханты-Мансийского автономного округа – Югры от 24 декабря 2021 года № 578-п «О мерах по реализации государственной программы Ханты-Мансийского автономного округа – Югры «Поддержка занятости населения» (приложение 20))

| № п/п | Наименование программы | Категория, разряд | Срок обучения/ количество часов | Количество человек в группе | Стоимость обучения 1 человека, руб. |
|-------|--|-------------------|------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|
| 1 | Основная образовательная программа профессионального обучения (программа профессиональной подготовки) по профессии 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике | | 5 месяцев/240 часов | 4 | 38500,00 |
| 2 | Основная образовательная программа профессионального обучения (программа профессиональной подготовки) по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей | | 5 месяцев/240 часов | 6 | 38500,00 |

**Учебный план по основной программе профессионального обучения
(профессиональная подготовка) по профессии рабочего**

«18511 Слесарь по ремонту автомобилей»

Профессия: 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
(код ОКПДТР с расшифровкой)

Квалификация: 2 разряд

Количество часов по программе: 144 часа

Режим занятий основного цикла: 1 день в неделю по 4 академических часа.

Режим занятий на производственной практике: 20 дней по 6 часов

Форма итогового контроля: квалификационный экзамен

Документ об образовании: свидетельство о профессии рабочего, должности служащего
(установленного образца)

| № п/п | Наименование модулей | Всего, час. | В том числе | | | Форма контро ля |
|-----------|--|----------------|-------------|-------------------------------|--------------------------------|-----------------------|
| | | | лекци и | практич. и лаб. занятия | промеж. и итог. контроль | |
| 1. | Раздел 1. Теоретическое обучение | 44 | 22 | 22 | 0 | |
| ОП.00 | Общепрофессиональный цикл | 44 | 22 | 22 | 0 | |
| ОП.01 | Электротехника | 12 | 6 | 6 | 0 | ДЗ |
| ОП.02 | Охрана труда | 12 | 6 | 6 | 0 | ДЗ |
| ОП.03 | Материаловедение | 12 | 6 | 6 | 0 | ДЗ |
| ОП.04 | Основы экономики и предпринимательства | 8 | 4 | 4 | 0 | ДЗ |
| 2. | Раздел 2. Профессиональный курс | 96 | 12 | 84 | 0 | |
| ПМ.00 | Профессиональные модули | 96 | 12 | 84 | 0 | |
| ПМ.01 | Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта | 96 | 12 | 84 | 0 | ДЗ |
| МДК.01.01 | Слесарное дело и технические измерения | 12 | 6 | 6 | 0 | ДЗ |
| МДК.01.02 | Устройство, техническое обслуживание и ремонт автомобилей | 12 | 6 | 6 | 0 | ДЗ |
| УП.01 | Учебная практика | 36 | 0 | 36 | 0 | ДЗ |
| ПП.01 | Производственная практика | 36 | 0 | 36 | 0 | ДЗ |
| 3. | Квалификационный экзамен: - проверка теоретических знаний; - выполнение практической квалификационной работы. | 4 | 0 | 0 | 4 | КЭ |
| | ИТОГО: | 144 | 34 | 106 | 4 | - |

**Учебный план по основной программе профессионального обучения
(профессиональная подготовка) по профессии рабочего
«18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике»**

Профессия: 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике
(код ОКПДТР с расшифровкой)

Квалификация: 2 разряд

Количество часов по программе: 144 часа

Режим занятий основного цикла: 2 дня в неделю по 4 академических часа.

Режим занятий на производственной практике: 11 дней по 4 академических часа

Форма итогового контроля: квалификационный экзамен

Документ об образовании: свидетельство о профессии рабочего, должности служащего
(установленного образца)

| № п/п | Наименование модулей | Всего, час. | В том числе | | | Форма контроля |
|-----------|--|-------------|-------------|-------------------------------|--------------------------|----------------|
| | | | лекции | практич. и лаборатор. занятия | промеж. и итог. контроль | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | Раздел 1. Теоретическое обучение | 60 | 30 | 30 | 0 | |
| 1.1 | Модуль 1. Техническое черчение | 12 | 6 | 6 | 0 | ДЗ |
| 1.2 | Модуль 2. Электротехника | 12 | 6 | 6 | 0 | ДЗ |
| 1.3 | Модуль 3. Электроматериаловедение | 12 | 6 | 6 | 0 | ДЗ |
| 1.4 | Модуль 4. Допуски и технические измерения | 12 | 6 | 6 | 0 | ДЗ |
| 1.5 | Модуль 5. Охрана труда | 12 | 6 | 6 | 0 | ДЗ |
| 2. | Раздел 2. Профессиональный курс | 36 | 18 | 18 | 0 | |
| 2.1 | Модуль 1. Технология слесарных и слесарно-сборочных работ | 12 | 6 | 6 | 0 | ДЗ |
| 2.2 | Модуль 2. Технология электромонтажных работ и проведения стандартных испытаний, метрологических проверок средств измерений и элементов систем автоматике | 12 | 6 | 6 | 0 | ДЗ |
| 2.3 | Модуль 3. Технология сборки, ремонта, регулировки контрольно-измерительных приборов и систем автоматике | 12 | 6 | 6 | 0 | ДЗ |
| 3. | Учебная практика | 22 | 0 | 22 | 0 | ДЗ |
| 4. | Производственная практика | 22 | 0 | 22 | 0 | ДЗ |
| 4. | Квалификационный экзамен: - проверка теоретических знаний; - выполнение практической квалификационной работы. | 4 | 0 | 0 | 4 | КЭ |
| | ИТОГО: | 144 | 48 | 92 | 4 | - |