

**УТВЕРЖДАЮ:**

Директор казенного учреждения  
Ханты-Мансийского автономного округа –  
Югры «Югорский центр занятости  
населения»  
\_\_\_\_\_/Е.И. Штриккер/  
М.П.

**СОГЛАСОВАНО:**

Директор бюджетного учреждения  
профессионального образования Ханты-  
Мансийского автономного округа – Югры  
«Югорский политехнический колледж»  
\_\_\_\_\_/С.В. Карманов/  
М.П.

**ИНФОРМАЦИЯ**

**на образовательные услуги по программам профессионального обучения  
(профессиональной подготовки) по рабочим профессиям, должностям служащих  
БУ «Югорский политехнический колледж» для организации профессионального  
обучения граждан из числа обучающихся 10-х и 11-х классов**

(Постановление Правительства Ханты-Мансийского автономного округа – Югры от 24 декабря 2021 года № 578-п «О мерах по реализации государственной программы Ханты-Мансийского автономного округа – Югры «Поддержка занятости населения»» (приложение 20))

№ п/п	Наименование программы	Категория, разряд	Срок обучения/ количество часов	Количество человек в группе	Стоимость обучения 1 обучающегося, руб.
1	Основная образовательная программа профессионального обучения (программа профессиональной подготовки) по должности 24236 Младший воспитатель	3	5 месяцев/240 часов	3-4	38500,00
2	Основная образовательная программа профессионального обучения (программа профессиональной подготовки) по профессии 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике	2-3	5 месяцев/240 часов	5-6	38500,00

**Учебный план по основной программе профессионального обучения  
(профессиональная подготовка) по должности служащего  
«24236 Младший воспитатель»**

Профессия: 24236 Младший воспитатель  
(код ОКПДТР с расшифровкой)

Квалификация: 3 категория

Количество часов по программе: 240 часов

Режим занятий основного цикла: 1 день в неделю по 4 академических часа

Режим занятий на производственной практике: 60 дней по 3 часа

Форма итогового контроля: квалификационный экзамен

Документ об образовании: свидетельство о профессии рабочего, должности служащего  
(установленного образца)

№ п/п	Наименование модулей	Всего, час.	В том числе			Форма контроля
			лекции	практич. и лаборатор. занятия	промеж. и итог. контроль	
1	2	3	4	5	6	7
<b>1.</b>	<b>Раздел 1. Теоретическое обучение</b>	<b>24</b>	<b>12</b>	<b>12</b>	<b>0</b>	
1.1	Модуль 1. Основы дошкольной педагогики и психологии, возрастной физиологии и гигиены детей раннего и дошкольного возраста	8	4	4	0	ДЗ
1.2	Модуль 2. Нормативно-правовые основы образовательной деятельности в условиях ДОО	8	4	4	0	ДЗ
1.3	Модуль 3. Безопасность жизнедеятельности в условиях ДОО	8	4	4	0	ДЗ
<b>2.</b>	<b>Раздел 2. Профессиональный курс</b>	<b>28</b>	<b>12</b>	<b>16</b>	<b>0</b>	
2.1	Модуль 1. Содержание дошкольного образования в условиях ФГОС ДО	8	4	4	0	ДЗ
2.2	Модуль 2. Организация мероприятий, направленных на укрепление здоровья и физическое развитие детей дошкольного возраста	10	4	6	0	ДЗ
2.3	Модуль 3. Организация разных видов деятельности и общения детей дошкольного возраста	10	4	6	0	ДЗ
<b>3.</b>	<b>Производственная практика</b>	<b>180</b>	<b>0</b>	<b>180</b>	<b>0</b>	ДЗ
<b>4.</b>	<b>Квалификационный экзамен: - проверка теоретических знаний; - выполнение практической квалификационной работы.</b>	<b>8</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>8</b>	КЭ
	<b>ИТОГО:</b>	<b>240</b>	<b>24</b>	<b>208</b>	<b>8</b>	

**Учебный план по основной программе профессионального обучения  
(профессиональная подготовка) по профессии рабочего**

**«18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике»**

Профессия: 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике  
(код ОКПДТР с расшифровкой)

Квалификация: 2 разряд

Количество часов по программе: 240 часов

Режим занятий основного цикла: 1 день в неделю по 4 академических часа

Режим занятий на производственной практике: 45 дней по 4 часа

Форма итогового контроля: квалификационный экзамен

Документ об образовании: свидетельство о профессии рабочего, должности служащего  
(установленного образца)

№ п/п	Наименование модулей	Всего, час.	В том числе			Форма контроля
			лекции	практич. и лаборатор. занятия	промеж. и итог. контроль	
1	2	3	4	5	6	7
<b>1.</b>	<b>Раздел 1. Теоретическое обучение</b>	<b>28</b>	<b>14</b>	<b>14</b>	<b>0</b>	
1.1	Модуль 1. Техническое черчение	6	3	3	0	ДЗ
1.2	Модуль 2. Электротехника	6	3	3	0	ДЗ
1.3	Модуль 3. Электроматериаловедение	6	3	3	0	ДЗ
1.4	Модуль 4. Допуски и технические измерения	6	3	3	0	ДЗ
1.5	Модуль 5. Охрана труда	4	2	2	0	ДЗ
<b>2.</b>	<b>Раздел 2. Профессиональный курс</b>	<b>24</b>	<b>12</b>	<b>12</b>	<b>0</b>	
2.1	Модуль 1. Технология слесарных и слесарно-сборочных работ	8	4	4	0	ДЗ
2.2	Модуль 2. Технология электромонтажных работ и проведения стандартных испытаний, метрологических проверок средств измерений и элементов систем автоматике	8	4	4	0	ДЗ
2.3	Модуль 3. Технология сборки, ремонта, регулировки контрольно-измерительных приборов и систем автоматике	8	4	4	0	ДЗ
<b>3.</b>	<b>Производственная практика</b>	<b>180</b>	<b>0</b>	<b>180</b>	<b>0</b>	ДЗ
<b>4.</b>	<b>Квалификационный экзамен: - проверка теоретических знаний; - выполнение практической квалификационной работы.</b>	<b>8</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>8</b>	КЭ
	<b>ИТОГО:</b>	<b>240</b>	<b>26</b>	<b>206</b>	<b>8</b>	